

Gesellenprüfung Winter 2017/2018

Prüfungsnummer:


Prüfungszeit:

Inhalt:

- Deckblatt
- Arbeitsprotokoll*(leere Schutzhülle)
- Arbeitsprobe Auftragszettel* (leere Schutzhülle)
- 1+2+3 Gesellenstück Auftragszettel* (leere Schutzhülle)
- 5. Selbst erstellter Ablaufplan (Zeitplan)
- 6. a-b Selbst erstellte Übersichten der Vorwärm- und Gießtemperaturen
- 7. Selbst erstellte Übersicht der Einbettmassen
- 8. Brenntabelle der Keramikmasse (bitte ankreuzen):
 - Duceram Kiss Duceragold Kiss HeraCeram Hera CeramSun
 - Cosmica IPS d.sign VMK Master
- 9. Beipackzettel der Modellgusslegierung von
- 10. Beipackzettel der Edelmetalllegierung

*Inhalt wird zu Prüfungsanfang ausgeteilt

5. Ablaufplan

| ⌚ | Dienstag, | ⌚ | Mittwoch, | ⌚ | Donnerstag, | ⌚ | Freitag, |
|-------------|---|-------------|------------------|-------------|--------------------|-------------|------------------|
| 7.30-8.15 | Einrichten des Arbeitsplatzes | | | | | | |
| 8.15-13.15 | TiF (Totalprothetik in Funktion) mit Dokumentation & Abgabe  | | | | | | |
| 13.15-14.00 | Pause | 12.00-13.00 | Pause | 12.00-13.00 | Pause | 12.00-13.00 | Pause |
| | | | | | | | |
| | Aufräumen | | Aufräumen | | Aufräumen | | Aufräumen |

6a. Übersicht der Vorwärm- und Gießtemperaturen

Brücke und Teleskop

| Edelmetalllegierung – Schnellgussverfahren | |
|---|--|
| Max. Aufsetztemperatur | |
| Erhöhen der Temperatur | |
| Endtemperatur | |
| Gießbereit in Minuten | |
| Verwendetes Metall | |
| Gießtemperatur | |
| Tiegelart | |

Modellguss

| Modellgusslegierung – Schnellgussverfahren | |
|---|--|
| Max. Aufsetztemperatur | |
| Erhöhen der Temperatur | |
| Endtemperatur | |
| Gießbereit in Minuten | |
| Verwendetes Metall | |
| Gießtemperatur | |
| Tiegelart | |

6b. Übersicht der Vorwärm- und Gießtemperaturen

Brücke und Teleskop

| Edelmetalllegierung – Konventionelles Vorwärmen | | | |
|--|-------------------|--------------------|--------------------|
| | Temperatur | Aufheizrate | Haltezeiten |
| 1. Haltestufe | | | |
| 2. Haltestufe | | | |
| 3. Endtemperatur | | | |
| Verwendetes Metall | | | |
| Gießtemperatur | | | |
| Tiegelart | | | |

Modellguss

| Modellgusslegierung – Konventionelles Vorwärmen | | | |
|--|-------------------|--------------------|--------------------|
| | Temperatur | Aufheizrate | Haltezeiten |
| 1. Haltestufe | | | |
| 2. Haltestufe | | | |
| 3. Endtemperatur | | | |
| Verwendetes Metall | | | |
| Gießtemperatur | | | |
| Tiegelart | | | |

7. Übersicht der Einbettmassen

Edelmetall

| Edelmetallbrücke | | | |
|----------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| | Gesamt | Liquid | Wasser |
| Konzentration ml | | | |
| Konzentration % | 100 % | | |
| | | | |
| Verwendete Einbettmasse | | | |
| Speedguss oder Normalguss | | | |
| Muffelring | | | |

Edelmetall

| Teleskopkrone | | | |
|----------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| | Gesamt | Liquid | Wasser |
| Konzentration ml | | | |
| Konzentration % | 100 % | | |
| | | | |
| Verwendete Einbettmasse | | | |
| Speedguss oder Normalguss | | | |
| Muffelring | | | |

Modellguss

| Modellgussprothese | | | |
|----------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| | Gesamt | Liquid | Wasser |
| Konzentration ml | | | |
| Konzentration % | 100 % | | |
| | | | |
| Verwendete Einbettmasse | | | |
| Speedguss oder Normalguss | | | |
| Muffelring | | | |